



ĐỘ CỨNG TRƯỚC VÀ SAU KHI XỬ LÝ NHIỆT

Since 2009

STT	MÁC THÉP	ĐỘ CỨNG TRƯỚC XLN	ĐỘ CỨNG SAU XLN (MAX, HRC)			
			TÔI CHÂN KHÔNG	TÔI DẦU	THÂM NI TƠ (HV)	THÂM CARBON
1	SKD11	15 đến 20	58-60	58-60	800-900	x
2	SKD61	13 đến 17	50-52	50-52	700-800	x
3	SKT4(1.2714)	40-42 (có sẵn)				
4	SKS3	10 đến 15	x	58-60	750-800	60-62
5	KP4M	33 đến 35 (có sẵn)	x	55-58	750-800	60-62
6	P20	30 đến 33 (có sẵn)	x	53-55	750-800	58-60
7	SCM440 tấm	30 đến 33 (có sẵn)		55-58	750-800	58-60
8	SCM440 phi	13-15		55-58	750-800	58-60
9	S45C, S50C	5 đến 10		40-45	750-800	60-62
10	SUJ2	201 Max HBW	50-52			
11	SKH51	255 Max HBW				
12	NAK80	32 đến 35 (có sẵn)	Min 64			
13	STAVAX	~22	45-52			

Mọi yêu cầu xin vui lòng liên hệ:

Cty TNHH Thép Đặc Biệt Phương Trang, sdt 024) 3212.1766. www.thepphuongtrang.com

Kho xưởng & VPGD : Lô B2-3-3C, KCN Nam Thăng Long, Thụy Phương, Bắc Từ Liêm, Hà Nội.

Hotline 0904 841 842 / hieu@thepphuongtrang.com

Trân trọng cảm ơn và mong được hợp tác !

Hà Nội, ngày 10 tháng 10 năm 2009

Thay Mặt Công Ty

Lê Văn Hiếu

0904 841 842